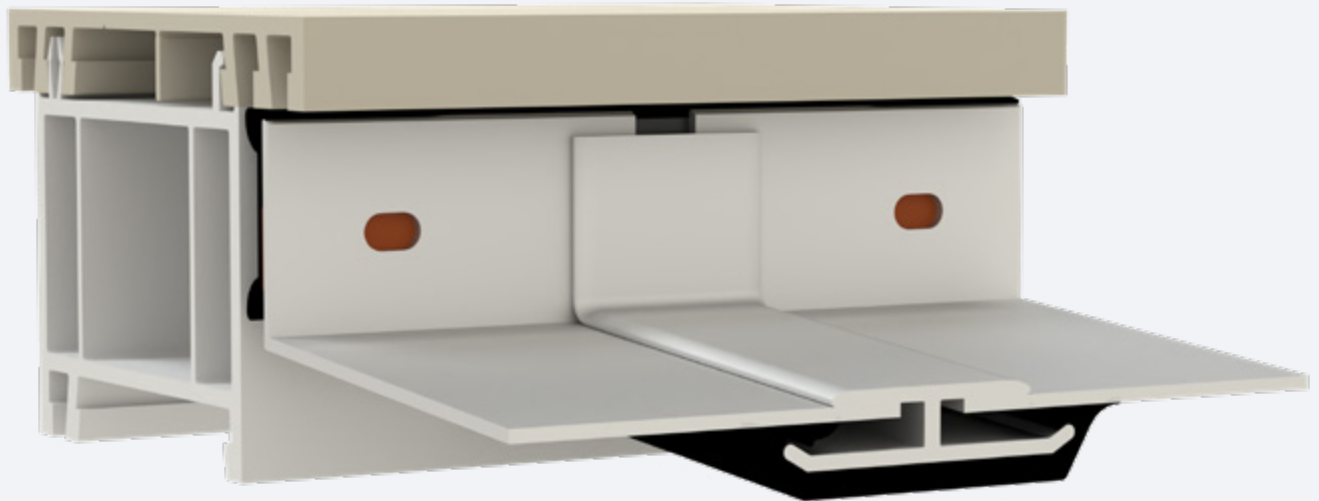


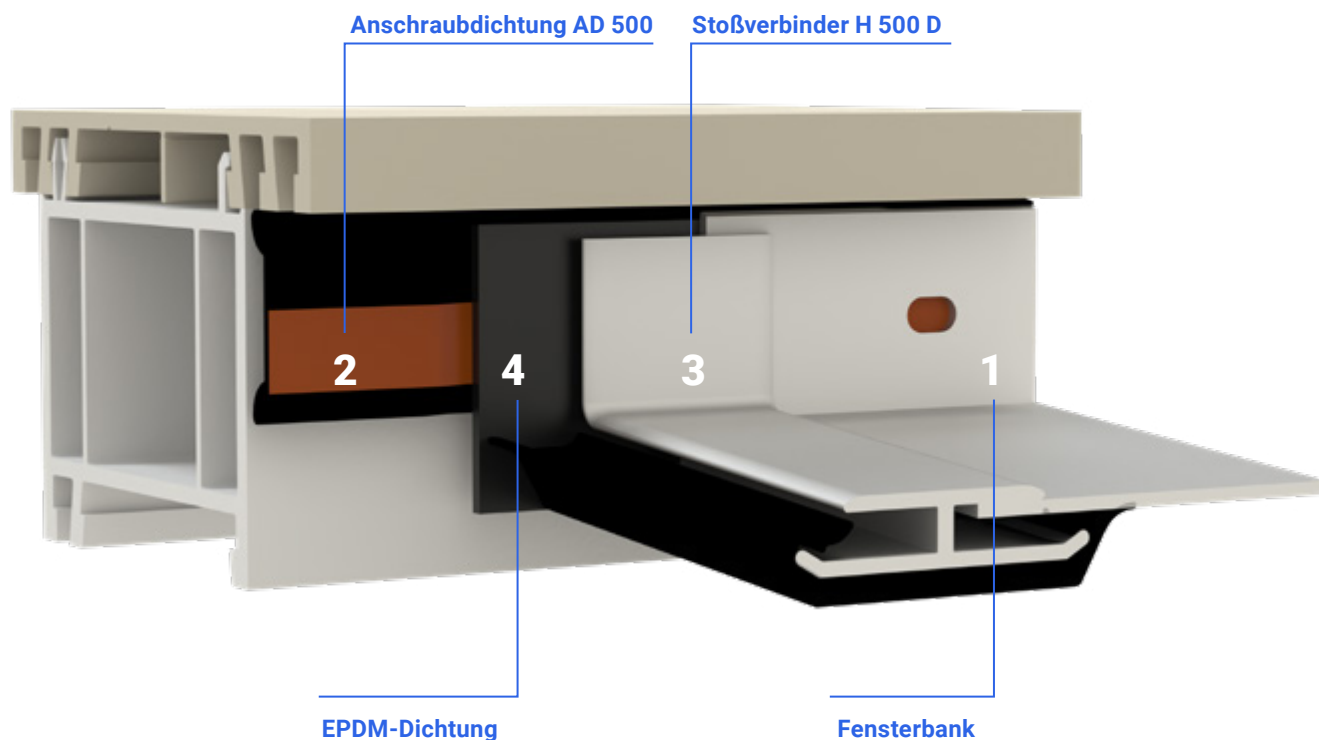


DER GRPÜRFTE STOSSVERBINDER MIT WIPPTECHNOLOGIE

MONTAGEANLEITUNG

STOSSVERBINDER H 500 D





Position	Benennung	Aluminium Strangpressprofil	EPDM-Dichtung oder geringfügig komprimiertes Dichtband	EPDM verträglicher Kleb- oder Dichtstoff	EPDM extrudierte Dichtung, mit vulkanisierter Lasche, schwarz	Oberfläche nach dem Bearbeiten	Oberfläche vor dem Bearbeiten	Oberfläche nach RAL	Oberfläche nach Anodisation
1	Fensterbank (Standard/Softline Plus)	x			x		x	x	
2	EPDM-Dichtung oder geringfügig komprimiertes Dichtband		x						
3	Stoßverbinder H 500 D	x			x	x	x	x	
4	Eckvulkanisierte EPDM-Stoßverbinder Dichtung			x					



EPDM verträglicher Dichtstoff

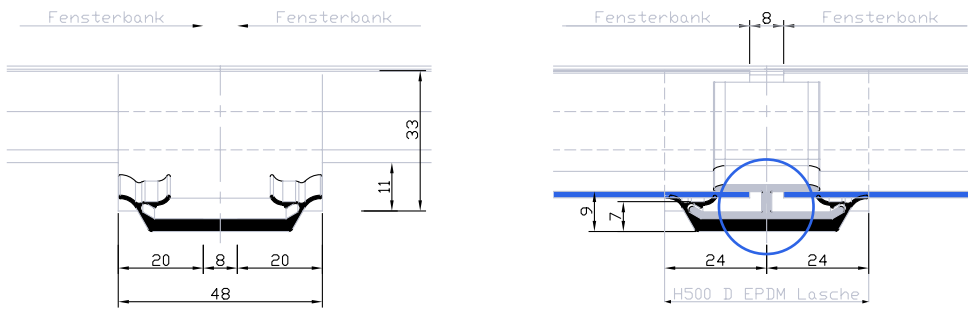
Abbildungen können von Produkteigenschaften abweichen.



Montagevorgabe für die Grundmontage H 500 D

Unter Berücksichtigung auf dunkle und helle Oberflächen kommt es in Abhängigkeit der Temperatureinwirkung zu thermischen Längenänderungen der Fensterbank. In Kombination mit den BUG Fensterbank Abschlussvarianten und der Stoßverbinder sind bauliche Gegebenheiten in Bezug auf die thermische Längenänderungen zu berücksichtigen.

Laut Stand der Technik beträgt eine maximale Fensterbanklänge 3 Meter ohne Stoßverbinder. Individuelle bauliche Gegebenheiten in Abhängigkeit der Temperatureinwirkung sind zu berücksichtigen. Fensterlaibungen und Fensterelementstöße sind konstruktiv zu beachten.



Der Stoßverbinder kann eine thermische Längenänderung von +/- 3mm je Fensterbankstoß in sich aufnehmen unter Berücksichtigung des Abzugsmaßes 4 mm je Seite (8 mm).



HINWEIS

Das zusätzliche Abdichten mit einem EPDM verträglicher Dichtstoff am Stoßverbinder ist zulässig, wenn dieser nicht in der Funktion beeinträchtigt wird.

Montagevarianten von Fensterbankverbindern

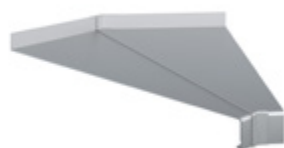


Stoßverbinder bei geraden aufeinandertreffenden Fensterbankstößen

Innenecken 90°



Innenecken 135°



Außenecken 90°



Außenecken 135°



Fensterbankverbinder von aufeinandertreffenden Fensterbankstößen bei Innenecken

Fensterbankverbinder von aufeinandertreffenden Fensterbankstößen bei Außenecken

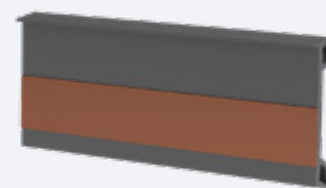
Die Anleitung dokumentiert die grundsätzliche Anwendung des Produktes. Die von ST Extruded Products Germany GmbH zur Verfügung gestellten Daten, Informationen, Visualisierungen jeglicher Art können vom Produkt in der Anwendung konstruktiv, fertigungs- und montagebedingt abweichen. Die zur Verfügung gestellten Daten, Informationen, Visualisierungen jeglicher Art sind eigenständig und eigenverantwortlich auf Plausibilität zu prüfen. Die Inhalte der Empfehlungen, Richtlinien, Leitfaden, der DIN Normen sind zu berücksichtigen. Gewerkeübergreifenden Maßnahmen sind zu erfassen, abzustimmen und zu vereinbaren.

- // **DIN EN 13914-1 09 2016, 6.16.5 Fensterbänke und Türschwellen:** Beuth Verlag
- // **Leitfaden zur Montage:** RAL-Gütegemeinschaft Fenster und Haustüren e.V.
- // **Richtlinie Anschlüsse an Fenster und Rollläden bei Putz, Wärmedämm Verbundsystem und Trockenbau:** Fachverband der Stuckateure für Ausbau und Fassade
- // **Richtlinie Metallanschlüsse an Putz, Außenwärmedämmung Wärmedämm-Verbundsysteme:** Fachverband der Stuckateure für Ausbau und Fassade
- // **Richtlinie Fensterbank für deren Einbau in WDVS- und Putzfassaden in vorgehängten Fassaden sowie für Innenfensterbänke:** Österreichische Arbeitsgemeinschaft Fensterbank
- // **Empfehlungen für den Einbau/Ersatz von Metall-Fensterbänken (WDVS-Fassade):** Gütegemeinschaft Wärmedämmung von Fassaden e.V.
- // **Merkblatt © SMGV** Projektierung und Einbau von Fensterbänken und Türschwellen in Fassaden mit Aussenputzen und verputzten Aussenwärmedämmungen (Schweiz)
- // **Richtlinie Fensterbank für deren Einbau in WDVS- und Putzfassaden in vorgehängten Fassaden sowie für Innenfensterbänke** Österreichische Arbeitsgemeinschaft Fensterbank

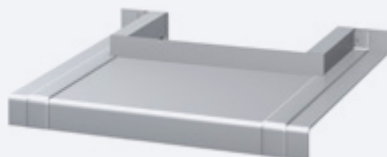
Gleitabschluss A 500 V



Anschraubdichtung AD 500



Pfeileraussparung P 500



Fensterbankhalter HS 500



BUG Team
kontaktieren



VIDEOTIPPS

Unkompliziertes Abspielen
des Videos durch Scannen
des QR-Codes.



Erklärung der
Wipptechnologie



ST Extruded Products Germany GmbH
Schachenstraße 14 | 88267 Vogt (D)
T +49(0)75 29 999-0

ST Extruded Products Austria GmbH
Egger-Lienz-Straße 8 | 4050 Traun (AT)
T +43(0)72 29 615 01-0

bug.sales@step-g.com
www.bug.de